Evaluación Diagnóstica de Conocimientos Previos

A continuación se presenta un cuestionario diagnóstico de conocimientos previos, diseñado para identificar el nivel de entrada de los aprendices antes de iniciar el desarrollo de la competencia "Ensamble de Tarjetas Electrónicas". Las preguntas abordan conceptos generales relacionados con los tres resultados de aprendizaje (RA7, RA8 y RA9), sin evaluar conocimientos especializados que aún no han sido desarrollados durante la formación.

Competencia: **Ensamble de Tarjetas Electrónicas**

Nombre del Aprendiz: _____

Fecha: _____ Grupo: _____

Instructor: _____Johanny Gallego Menses_____

Instrucciones: Seleccione una única respuesta para cada pregunta.

---

1. ¿Cuál es la función principal de una tarjeta electrónica?
A. Almacenar energía eléctrica.
B. Servir como soporte e interconectar componentes electrónicos para cumplir una función específica.
C. Generar señales inalámbricas.
D. Transformar corriente alterna en corriente continua.

---

2. Antes de iniciar el ensamble de una tarjeta electrónica es indispensable:
A. Encender la fuente de alimentación.
B. Instalar primero los componentes de mayor tamaño.
C. Verificar la documentación técnica y disponer de los materiales requeridos.
D. Realizar pruebas funcionales.

---

3. ¿Cuál de los siguientes elementos protege los componentes electrónicos contra descargas electrostáticas (ESD)?
A. Guantes de cuero.
B. Pulsera antiestática conectada a tierra.
C. Gafas de seguridad.
D. Casco de seguridad.

---

4. Una soldadura con exceso de estaño puede ocasionar:
A. Mejor conducción eléctrica.
B. Mayor resistencia mecánica.
C. Cortocircuitos o defectos en la conexión.
D. Disminución del consumo de corriente.

---

5. ¿Cuál es el instrumento más utilizado para medir continuidad eléctrica?
A. Osciloscopio.
B. Generador de funciones.
C. Multímetro digital.
D. Pinza amperimétrica.

---

6. ¿Cuál es el propósito de la inspección visual durante el ensamble de tarjetas electrónicas?
A. Mejorar la apariencia del producto.
B. Detectar errores de montaje antes de realizar pruebas funcionales.
C. Incrementar la velocidad de producción.
D. Reducir el tamaño de la tarjeta.

---

7. ¿Qué documento contiene la relación completa de los componentes necesarios para fabricar una tarjeta electrónica?
A. Manual de usuario.
B. Lista de Materiales (BOM).
C. Hoja de vida del equipo.
D. Diagrama unifilar.

---

8. Una buena práctica durante el ensamble manual de tarjetas electrónicas consiste en:
A. Manipular los componentes directamente por sus terminales.
B. Trabajar sin elementos de protección para mayor comodidad.
C. Mantener el área de trabajo organizada y limpia.
D. Soldar sin verificar la posición de los componentes.

---

9. ¿Cuál es el principal objetivo de verificar el funcionamiento de una tarjeta electrónica al finalizar el ensamble?
A. Confirmar que cumple los requerimientos técnicos establecidos.
B. Mejorar el diseño de la tarjeta.
C. Reducir el número de componentes.
D. Disminuir el tiempo de fabricación.

---

10. En un proceso industrial de manufactura electrónica, la calidad del ensamble permite principalmente:
A. Reducir únicamente el consumo de energía.
B. Garantizar productos confiables y disminuir reprocesos y devoluciones.
C. Aumentar el peso de los equipos.
D. Facilitar únicamente el almacenamiento de componentes.